

1. Identifikation af materialet/genstanden/produktet

Materiale/genstand/produktnummer, Bent Brandt

Materiale/genstand/produktnummer, producent

Produktnavn
MAC Chef og Prof Serie

Anvendelse
Skære, snitte og hakke

2. Identifikation af producenten/leverandør

Firmanavn
Foodgear Shop ApS

Adresse
Rømersgade 18, 1362 København K

Kontaktperson
Thomas Hansen-Nord

Kontaktdata
thomas@foodgear.dk - 31502122

3. Anvendelse og begrænsninger ved normalt brug

Temperatur:	Ja: ☐	Nej: ☒	Hvis ja, min/max temp.:	
Olie/fedtholdige varer:	Ja: ☐	Nej: ☒		
Surhed (pH):	Ja: ☐	Nej: ☒	Hvis ja, grænse:	
Brug i ovn	Ja: ☐	Nej: ☒		
Vask i opvaskemaskine	Ja: ☐	Nej: ☒		
Andre begrænsninger:	Ja: ☒	Nej: ☐	Hvis ja, hvilke:	Skære i hårdeprodukter som ben og frostvarer kan knivene ikke tåle.
Bemærkninger				

RESTRIKTIONER OG SPECIFIKATIONER

Tungmetaller i emballage

I henhold til direktiv 94/62/EC og efterfølgende ændringer må den samlede mængde af bly, cadmium, kviksølv og krom i emballage ikke overstige 100 ppm.

Kopi af dokumentation skal vedlægges eller stilles til rådighed efter anmodning

Overfladebehandling

Er materialet overfladebehandlet

Ja: ☐

Nej: ☒

Hvis ja, skal alle anvendte stoffer til overfladebehandlingen være angivet i EU-kommissionens Resolution ResAP (2004) 1 on coatings intended to come into contact with foodstuffs

- Hvis overfladebehandlingen er foretaget med plast (eks. Teflon eller lignende), skal stofferne i overfladebehandlingen overholde Europa-Parlamentets og Rådets Forordning (EF) nr. 10/2011 af 14. januar 2011 om plastmaterialer og -genstande bestemt til kontakt med fødevarer.
- Hvis stofferne brugt til overfladebehandlingen ikke er på listerne i de angivne anbefalinger – skal der være foretaget en risikovurdering der viser, at de er egnede til den tiltænkte brug.
- Hvis et stof har en MW > 1000 Dalton, eller det kan dokumenteres, at det ikke migrerer i mængder > 10 µg/kg er en risikovurdering ikke nødvendig.

Kopi af dokumentation skal vedlægges eller stilles til rådighed efter anmodning

Særligt farlige stoffer (REACH) (herunder polycykliske aromatiske kulbrinter)

Indeholder produktet stoffer fra listen over særligt farlige stoffer i forordning 1907/2006/EC (REACH) samt KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) Nr. 1272/2013 af 6. december 2013 om ændring af bilag XVII til Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1907/2006/EC

Kopi af dokumentation skal vedlægges eller stilles til rådighed efter anmodning

Ja: ☐

Nej: ☒

Hvis ja – hvilke stoffer er tilsat produktet og i hvilken mængde?

Kemisk navn	Cas. Nr.	Mængde i produktet (%)

4. Overensstemmelse

Det garanteres, at materialet/genstanden/produktet overholder artikel 3 i Forordning nr. 1935/2004/EC under forudsætning af at produktet anvendes som angivet af producenten i punkt 1 og 3.

Generelle regler

- Europa-Parlamentets og Rådets Forordning (EF) nr. 1935/2004 af 27. oktober 2004 om materialer og genstande bestemt til kontakt med fødevarer og om ophævelse af direktiv 80/590/EØF og 89/109/EØF
- Kommissionens forordning (EF) nr. 2023/2006 af 22. december 2006 om god fremstillingsmæssig praksis for materialer genstande bestemt til kontakt med fødevarer.

Specifikt til produktgruppen

- Teknisk guide: Euro Inox: Metals and alloys used in food contact materials and articles.
- Europa-Parlamentet og Rådets direktiv 94/62/EF af 20. december 1994 om emballage og emballageaffald.

Dokumentation:

Materialet/genstanden er testet i henhold til ovenstående regler/retningslinjer
Noter venligst i nedenstående skema hvilke test der er foretaget

Test	Laboratorie	Dato
Test af bladets stål for giftige stoffer Certain Hazardous Substances Non-use Certificate	AICHISEIKO Co., Ltd.	13.03.2006
Test af MAC sort lamineret træskæfte Reference nr. MSDS.No.CP003	Nittakusu Co., Ltd.	26.06.2008
Test af Møtrikke og Bolte No. 45496 + No. 46237	Shinsei Kogyo Co., Ltd.	25.05.2009
Test af blæk til MAC Logo på knivbladet No. TOS54	Seiko Advanced Co., Ltd.	19.08.1994

Kopi af al dokumentation for overensstemmelse er vedlagt i kopi eller stilles til rådighed efter anmodning jf. Forordning 1935/2004 artikel 16, stk. 1.

Erklæringens gyldighed:

Undertegnede er forpligtet til at kontakte Bent Brandt hvis der kommer ny viden, som påvirker anvendelsen eller ændret sammensætning af materialet eller genstanden.

Bent Brand DoC – producent er læst og udfyldt, og underskrives hermed.

Dato:	18.05.2017
Navn:	THOMAS HANSEN-NORD Foodgear Shop ApS
Underskrift/stempel:	 Torvehallerne Hal 1 Rømersgade 18

1362 København K

Tlf: 70 20 32 21

www.foodgear.dk

cvr: 35416374

Stal

2006年 3月 13日
愛知製鋼株式会社



特定有害物質不使用証明書

弊社は、貴社に納入する下記調査対象鋼種について下記に記載する貴社ご指定の使用制限物質を、意図的に使用、添加していないことを証明いたします。

記

特定有害物質の非含有調査結果

元素名	鉛 Pb	カドミウム Cd	水銀 Hg	六価クロム Cr ⁶⁺
含有量	≤200ppm	<1ppm	<100ppm	<100ppm
分析法	蛍光X線分析法	原子吸光分析法	誘導結合プラズマ発光分光分析法	ジフェニルカルバジド吸光光度法

対象鋼種:AUS8, AUS6

以上

< Certain Hazardous Substances Non-use Certificate >

We, hereby, prove that the below investigation Steel that we are supplying to you are not mixing or adding any restricted substances.

Free survey Results of Certain Hazardous (Toxic) Substances.

Element	Lead (Pb)	Cadmium (Cd)	Mercury (Hg)	Hexavalent Chromium (Cr 6+)
Content	$\leq 200\text{ppm}$	$< 1\text{ppm}$	$< 100\text{ppm}$	$< 100\text{ppm}$
Method of Analysis	X-Ray Fluorescence analysis	Atomic Absorption Spectrometry	Inductive Coupling Plasma Emission Spectroscopy	Diphenyl Carbazide Absorption Photometry

Steel Grade : AUS6/AUS8

Blek

子供用Tのインク 2010.6.17



08高セ 第T0854号
平成 8年 8月18日

株式会社 セイコーアドバンス 殿

通商産業省 : 検出検査法に基づく指定検査機関
工業標準化法に基づく指定検査機関
厚生省 : 食品衛生法に基づく指定検査機関
財団法人 高分子材料セン 試験・検査

証 明 書

貴社持参の試料についての試験結果は下記のとおり
であることを証明します。

記

試 料 : #1800 - 710 (インク)

試 験 方 法 : 食品衛生法・食品、添加物等の規格基準 (昭和34年厚生省告示第370号)
個別規格に規定された以外の合成樹脂製の器具又は容器包装
(昭和57年厚生省告示第20号)

試験年月日 : 平成 8年 8月18日

試験結果 :

試 験 項 目	試 験 結 果
封 装 試 験	
鉛	適合する
カドミウム	適合する
溶 出 試 験	
金 属	適合する
遊離マンガン酸カリウム消費量	適合する

上記結果は食品衛生法・食品、添加物等の規格基準 (昭和34年厚生省告示第370号) に適合する。

To : SEIKO ADVANCE Co., Ltd.

08 高を No.TOS54.

Date 1994.8.19.

Juridical Foundation

Kobunshisozai Center

CERTIFICATE

We hereby, Certify that the Sample that you had brought in for testing as below :

SAMPLE : #1300-710 (Ink)

Test Methods :

*Food Health Law, Standards of Food and Additive. (Year 1959. Notice No.370 of the Ministry of Health and Welfare)

*Synthetic resin of an Equipment and Container and Packaging, other than that was Standardized in the relevant specification.

Date of Testing :

1994.8.18.

Test Results :

Test Contents

Test Results

1. Material Test

LEAD

Conform (Fit)

Cadmium

Conform (Fit)

2. Elution Test

Heavy Metal

Conform (Fit)

Potassium Permanganate Consumption

Conform (Fit)

The above results matches with the Food Health Law, The Standards of Food and Additive.
(Year 1959. Notice No. 370 of the Ministry of Health and Welfare)

3/2

For Nut For fixing the Handle on the Blade.

ス用

INSPECTION CERTIFICATE

検査証明書

No. 45496

Date 発行日 2009年04月23日

Customer 株式会社 石原金直商店



Shinsei Kogyo Co., Ltd.
4-75 CHUGO NAKAGAWA-KU
NAGOYA 454-0921, JAPAN
TEL. (052) 351-0304 FAX. (052) 351-1098

Lot No. I. 番	Description 品名	Charge No. 溶銅番号	Diameter of Wire 線径(mm)	Count コイル数	Total Weight 重量(kgs)	Condition 納入状態
8123211	DSR10FS	6B45D	3.900	9	901.4	WCA

Chemical Composition									
Elements 成分	C (×100)	Si (×100)	Mn (×100)	P (×1000)	S (×1000)	Cu (×100)	Ni (×100)	Cr (×100)	Mo (×100)
Specification 規格	MAX. 4	MAX. 50	MAX. 50	MAX. 30	10 -25		MAX. 60	1200 -1300	
Results 成績	<1	24	32	30	18		17	1268	19

責任者	作成者

Mechanical Properties									
Items 検査項目	Diameter of Wire 線径 (mm)	Weight 重量 (kgs)	Tensile Strength 引張強さ (N/mm ²)	Reduction of Area 絞り (%)	Impact 落下試験	Hardness 硬度	Corrosion 耐食性	Weldability 溶接性	Other その他
Spec. 規格	3.900 +0, -0.02		MAX 590	> 65					
Coil No									
1		102.8							
2		107.3							
3		105.4							
4		104.2							
5		103.6							
6		104.4							
7		105.3							
8		85.7							
9	3.891	82.7	471	82					

岐阜県関市下有知3870番地の1
三裕理工株式会社
TEL <0575> 22-5841

For Bolt

For Fixing the Handle on the Blade.
ナス用

INSPECTION CERTIFICATE

検査証明書

Customer 需家 株式会社 石原金直商店

様

No. 46237

Date 発行日 2009 年 05 月 25 日



新聖工業株式会社

Shinsei Kogyo Co., Ltd.

4-75 CHUGO NAKAGAWA-KU
NAGOYA 454-0921, JAPAN
TEL. (052) 351-0504 FAX. (052) 351-1098

責任者	作成者

Lot No. 工番	Description 品名	Charge No. 溶鋼番号	Diameter of Wire 線径(mm)	Count コイル数	Total Weight 重量(kgs)	Condition 納入状態
8073390	SUS410	E81648	2.900	4	405.5	WCA

W2

Chemical Composition									
化学成分 (%)									
Elements 成分	C (×100)	Si (×100)	Mn (×100)	P (×1000)	S (×1000)	Cu (×100)	Ni (×100)	Cr (×100)	Mo (×100)
Specification 規格	MAX. 15	MAX. 100	MAX. 100	MAX. 40	MAX. 30		MAX. 60	1150 -1350	
Results 成績	10	40	33	21	1		18	1153	

Mechanical Properties						
Items 検査項目	Diameter of Wire 線径 (mm)	Weight 重量(kgs)	Tensile Strength 引張強さ(N/mm ²)	Reduction of Area 絞り (%)	Deformation 変形	Test 試験
Spec. 規格	2.900			> 65		
Coil No	+0, -0.02		590 - 690			
3		101.3				
4		101.5				
5		101.3				
6	2.888	101.4	625	87		
岐阜県関市下有知3870番地の1 三裕理工株式会社 TEL K0575>22-5841						

Shieffe

製品安全データシート

製造者情報

会社 株式会社ニックス 千葉工場
 住所 千葉県千葉市花見川区千種町 34-2
 担当部門 研究課 担当(作成者) 小原行男
 電話番号 043-250-4101 FAX043-250-4103
 作成 2008 年 6 月 26 日

整理番号: MSDS.No.CP003

作成: 改訂

製品名 (商品名等) コムブライト (ブラウン、ブラック、スコッチ、レッド、マホガニー)

1.物質の特性

一般名: 積層強化木 (熱硬化性樹脂と木材の成形品)

製品構成

	木材 (単板)	フェノール樹脂	C.I.Solvent Black35	C.I.Solvent Red8	C.I.Solvent Orange62	C.I.Solvent yellow21
含有量(%)	65~70	30~35	1.6	1.0	1 未満	1 未満
官報告示 整理番号	—	7-903	5-3146	5-3084	5-4281	5-3046
CAS No.	—	9003-35-4	52277-71-1	33270-70-1	52256-37-8	5601-29-6
PRTR 法	—	非該当	*1) 該当	*1) 該当	*1) 該当	*1) 該当
適用	全て	全て	ブラック	レッド	レッド スコッチ	スコッチ マホガニー

*1) 第1種指定物質 68

2.危険有害性の分類

該当せず

3.物性的性質

外観: ブラウン、ブラック、スコッチ、レッド、マホガニー

比重: 1.15~1.25

4.応急処置

本製品は、熱硬化性樹脂と木材の成形品で圓形物ですが、切断、切削、打抜き、穴あけ等の各種加工工程において、切り粉、削りカス等が眼に入ったり、皮膚に付着した場合などは下記のように処置してください。

眼に入った場合

: 眼をこすらないで、直ちに消浄な水で十分に洗浄、必要により眼科医の手当てを受けて下さい。

皮膚に付着した場合 : 速やかにきれいな水で洗い流してください。

吸い込んだ場合 : 吸い込んだり、飲み込んだりした場合、直ちに健康上の重大な事態が発生することは考えられませんが、念のため医師の診察を受けてください。

5.危険有害性情報

発火点	: 500℃ 可燃性: 有り
発火性 (自然発火性、水との反応性)	: なし
自己反応性・爆発性	: なし
粉塵爆発性	: なし
反応性	: なし
酸化性	: なし

6.有害性情報 (人についての症例、疫学的情報含む)

皮膚腐食性	: なし
刺激性 (皮膚、眼)	: なし
感作性	: 参考データなし
急性毒性 (50%致死量等を含む)	: 参考データなし
亜急性毒性	: 参考データなし
慢性毒性	: 参考データなし
ガン原生	: 参考データなし
異変原生	: 参考データなし
生殖毒性	: 参考データなし
怪奇形性	: 参考データなし
その他 (水と反応して有毒なガス発生するなどを含む)	: なし

7.生態影響情報

分解性	: 参考データなし
蓄積性	: 参考データなし
魚毒性	: なし

8.保護具の情報

呼吸器官の保護具	: 粉塵マスク
眼の保護具	: 安全眼鏡
手の保護具	: 軍手
保護用の衣類	: 長袖の衣類

9.安全な取扱いと仕様の注意事項

取扱いの注意事項：切断、切削、打抜き、穴あけ等の作業をする際は、集塵装置、換気装置を設置し埃対策をする。

保管の注意事項：熱源又は直射日光から離して保管する。

塵埃の処置：切削粉等は、廃棄用容器に回収し法令に従って廃棄する。

10.その他

輸送上の注意：高温、水濡れ注意。乱暴な取扱いや落下しないこと。

廃棄場の注意：産業廃棄物として処理する。

適用法令：なし

Material Safety Data Sheet

Manufacturer Information

Reference No. MSDS.No.CP003
Ltd.

Nittakusu Co.,

Chiba Factory
Date

2008.06.26.

Product Name : COMPLIGHT (Color : Brown/Black/Scotch/Red/Mahogany)

1. Material's Characteristic :

General Name : Laminated Reinforced Wood

(Thermosetting Resin and Molded Wood)

Product Configurations :

	Wood Single Panel	Phenol Resin	C.I.Solvent Black 35	C.I.Solvent Red 8	C.I.Solvent Orange 62	C.I.Solvent Yellow 21
Content (%)	65 ~70	30~35	1.6	1.0	Less than 1.0	Less than 1.0
Register Notice Reference No.	-	7-903	5-3146	5-3084	5-4281	5-3046
CAS No.	-	9003-35-4	52277-71-1	33270-70-1	52256-37-8	5601-29-6
PRTR Method	-	Not Applicable	Applicable *1)	Applicable *1)	Applicable *1)	Applicable *1)
Application	All	All	Black	Red	Red/Scotch	Scotch/ Mahogany

*1) Class 1 Designated Substance 68

2. Classification of Hazard :

Not Applicable.

3. Physical Nature :

Appearance : Brown, Black, Scotch, Red, Mahogany.

Specific gravity : 1.15 ~ 1.25

4. First aid :

This product, although it is solid, made from Thermosetting Resin and Molded Wood, in the various production process like cutting/punching/drilling, like swarf or shaving or powder may get into your eyes and also may stick to your skin. In that case, please treat as below.

*Got into your eyes : Do not rub your eyes. Rinse with clean water well immediately and if necessary, go to the Ophthalmology.

*If stick to your skin : Rinse with clean water well promptly.

*If inhale or swallow : We don't think it will cause you an urgent serious situation immediately, but please go to the Doctor for a medical examination.

5. Hazard Information :

*Ignition point : 500 degrees (Flammability : YES)

*Possibility of Ignition (Spontaneous combustibility, Reactivity with water) :
None

*Self-reactive, Explosiveness : None

*Dust Explosive : None

*Reactivity : None

*Oxidizing : None

6. Toxicological Information :

*Skin Corrosivity : None

*Irritative (eye, skin) : None

*Sensitizing : No Reference Data

*Acute Toxicity (Including like 50%Lethal dose) : No Reference Data

*Subacute Toxicity : No Reference Data

*Chronic Toxicity : No Reference Data

*Cancer Primeval : No Reference Data

*Unusual Primeval : No Reference Data

*Generate Toxicity : No Reference Data

*Teratogenicity : No Reference Data

*Others (Including like generating a harmful gas by reacting with water) :

None

7. Ecological Effect Information :

*Degradability : No Reference Data

*Accumulation : No Reference Data

*Toxicity to Fish : None

8. Protective Equipment Information :

*For Respiratory Organ (breathing) : wear Dust Proof Mask

*For Eyes : put on Safety Glasses (Goggles)

*For Hands : wear Work Gloves

*For Body : wear Long Sleeves Clothes and Trousers.

9. Safe Handling and Notes of specification :

*Precautions for handling : When you are going to do the procedure like cutting/punching/drilling, set and use a Dust collector, a Ventilation equipment for dust countermeasure.

*Notes of Storage : Store it away from the Heat sources and fire. Keep it away from the direct sunlight.

*Against the dust : Gather the swarf or cutting chips or powder into the Waste container and follow the Laws and regulations to discard it.

10. Others :

*Notes when transporting : Avoid from getting wet and in high temperature places.

*Notes for Disposal : Throw it away as an Industrial Waste.

*Applicable Law : None